

RESOLUÇÃO Nº 22/2019, 26 DE NOVEMBRO DE 2019.

Dispõe sobre a aprovação do Demonstrativo da Gestão SUAS do Governo Federal Sistema Único da Assistência Social ano 2018.

O Conselho Municipal de Assistência Social – CMAS, no uso de suas competências que lhe são conferidas pela lei municipal n° 490, de 26 de dezembro de 1995, com alteração dada pela Lei n° 1.150, de 04 de novembro de 2011, de acordo com seu art. 2º, e em observância do estabelecido pela NOB/SUAS, e considerando a deliberação da Plenária realizada em 26 de novembro de 2019.

RESOLVE:

ART 1º - Aprovar, após análise e apreciação do colegiado, o Demonstrativo da Gestão SUAS do Governo Federal Sistema Único da Assistência Social ano 2018.

ART 2º - Esta resolução entrará em vigor na data de sua publicação, revogada as disposições em contrário.

Tabuleiro do Norte – CE, 26 de novembro de 2019.

Liduína Maia Lima

Liduína Maia Lima
Presidente do CMAS

Demais Conselheiros Titulares:

Regina Borges Chaves

Keynerylly Lane Maia

Liduína Maria Batista

MARIA ROSA DE FREITAS SOUZA

Renovação de Verdade

CENTRO ADMINISTRATIVO PREFEITO RAIMUNDO RODRIGUES CHAVES
RUA: PADRE CLICÉRIO, 4605 - BAIRRO SÃO FRANCISCO – CEP: 62.960-000