



ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 0000920240517000620

1. Descrição da Necessidade da Contratação

O processo ensino aprendizagem dos alunos requer naturalmente um maior esforço intelectual, de concentração e atenção, sendo assim, importante assegurar as condições físico-estruturais para sua efetivação, com salas de aulas iluminadas, limpas, climatizadas, portanto, com o mínimo conforto para o bem-estar dos alunos e dos professores em sala de aula. O conceito de bem-estar, para o ser humano, é muito amplo, podendo englobar aspectos físicos e subjetivos (emocionais e psíquicos), no entanto, trataremos aqui das condições térmicas, "conforto térmico". Nesse contexto, sem o conforto térmico o corpo dos educandos, transpiram em excesso, tem maior possibilidade de cansaço, sono, indisposição e até mesmo falta de ar, sem mensurar os agravos em crianças e adolescentes com quadro clínicos de saúde, como por exemplo, pressão alta ou baixa, enxaquecas, etc., que se intensificam com o calor.

É muito comum várias crianças e/ou até mesmo jovens e adultos, não conseguirem permanecer na sala de aula por muito tempo, em um ambiente, sem a devida ventilação e/ou climatização, precisando sair várias vezes para beber água e/ou procurar um local mais arejado. Outro extremo, na situação do conforto térmico é o clima frio que acaba levando os alunos se atrasarem ou não irem para a escola e, quando estão na mesma são liberados mais cedo pelo desconforto térmico ocasionado pelo clima frio. Todos esses fatores podem afetar a concentração e o rendimento dos educandos, além das faltas constantes intensificadas por problemas de saúde causados pelo mal-estar sentido pelo calor ou frio em excesso.

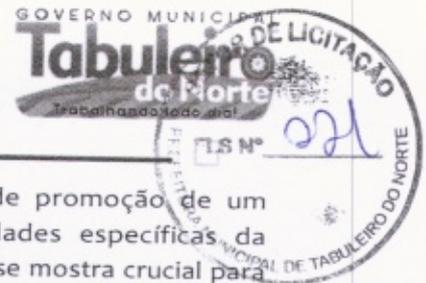
Segundo a DN Qualindoor da Associação Brasileira de Refrigeração, a má qualidade das condições climáticas nos ambientes escolares reduz 15% da capacidade de aprendizado. Ao contrário, de condições climáticas confortáveis, que possibilitam maior disposição e melhoria do empenho nas realizações de suas tarefas.

O município de Tabuleiro do Norte/CE, cuja há predominância de climas quentes, que comprovadamente tem influenciado no desconforto térmico na disposição para o estudo e para o trabalho. As condições térmicas nos ambientes não são influenciadas unicamente pelo clima, mas pelas características arquitetônicas e sua capacidade de manter as condições internas adequadas ao conforto térmico. Para atenuar as condições térmicas dos ambientes escolares a Secretaria Municipal de Educação Básica de Tabuleiro do Norte, propõe a instalação, nas escolas da Rede Municipal de Ensino, de aparelhos de ar condicionados de acordo com as especificações técnicas constantes nesta ETP.

Já em relação a demanda de poltronas e equipamentos de som, visa equipar o auditório da Secretaria de Educação Básica, que está em fase de conclusão da obra, no qual abrangerá eventos, reuniões, dentre outros da Secretaria de Educação.

Essa contratação visa, portanto, sanar estas deiciências estruturais, proporcionando

Governo Municipal – Trabalhando todo Dia



melhorias que estão alinhadas com os objetivos estratégicos de promoção de um ensino de qualidade, bem como de atendimento às necessidades específicas da comunidade escolar. O investimento em tais materiais permanentes se mostra crucial para elevar os padrões de conforto, segurança e eficiência nas práticas pedagógicas, contribuindo diretamente para o desenvolvimento educacional e social do município de Tabuleiro do Norte/CE.

2. Área requisitante

Área requisitante	Responsável
Fundo Municipal de Educacao	Irinélia Olímpio de Souza
Fundo Municipal da Educacao Basica - FUNDEB	Irinélia Olímpio de Souza

3. Descrição dos Requisitos da Contratação

A definição dos requisitos da contratação para a aquisição de material permanente/diversos para atender as necessidades da Secretaria de Educação Básica do Município de Tabuleiro do Norte/CE é um passo fundamental para a escolha da solução mais adequada e eficiente. Esta escolha deve ser pautada em critérios que privilegiem a sustentabilidade, conformidade com legislações e regulamentações vigentes, além da busca por padrões mínimos de qualidade e desempenho que atendam plenamente às finalidades educacionais e ambientais propostas. Considerando tais premissas, delineiam-se os seguintes requisitos:

- **Requisitos Gerais:** Os materiais permanentes devem ser duráveis, de fácil manutenção e adaptáveis às diferentes necessidades educacionais. É essencial que sejam funcionais, seguros para uso por crianças e adolescentes e que ofereçam garantias contra defeitos de fabricação.
- **Requisitos Legais:** A contratação e os materiais a serem adquiridos devem cumprir com todas as normas técnicas brasileiras aplicáveis, incluindo, mas não se limitando às normas de segurança e acessibilidade. Deve-se observar a legislação pertinente, principalmente no que diz respeito à Lei 14.133/2021, que estabelece normas para licitações e contratos administrativos.
- **Requisitos de Sustentabilidade:** Os materiais deverão ser produzidos de maneira sustentável, privilegiando-se fornecedores que adotem práticas de redução de impacto ambiental. Deverão também atender a critérios de eficiência energética, serem fabricados com materiais recicláveis, quando possível, e terem um plano de descarte que respeite a legislação ambiental vigente.
- **Requisitos da Contratação:** Será necessária a demonstração da capacidade técnica e operacional dos fornecedores para entrega e, se aplicável, instalação dos materiais, considerando o local específico de entrega. Os fornecedores deverão comprovar sua regularidade fiscal e trabalhista, além da conformidade com os padrões de qualidade e segurança exigidos.

Para efetivamente atender à necessidade especificada, os requisitos essenciais à contratação incluem a comprovação, por parte dos fornecedores, de sua experiência prévia no fornecimento de materiais similares para instituições de ensino, bem como a disponibilidade de assistência técnica local. É primordial que os materiais apresentem facilidade de integração com os recursos já disponíveis na Secretaria de Educação Básica, evitando-se a necessidade de ajustes complexos ou aquisição de acessórios adicionais para



sua efetiva utilização.

Em suma, esses requisitos são estabelecidos com o propósito de garantir uma aquisição alinhada à responsabilidade socioambiental, legal, e que assegure o melhor aproveitamento dos recursos pedagógicos, priorizando a qualidade, a sustentabilidade e a eficácia dos materiais permanentes a serem utilizados pela Secretaria de Educação Básica, sem impor condições que restrinjam desnecessariamente a competição ou que se traduzam em especificações excessivas e desnecessárias.

4. Levantamento de mercado

Para atender às exigências de aquisição de material permanente/diversos pela Secretaria de Educação Básica do Município de Tabuleiro do Norte/CE, foram identificadas as seguintes principais soluções de contratação relacionadas entre os fornecedores e os órgãos públicos:

- Contratação direta com o fornecedor: Este método envolve a aquisição dos materiais diretamente dos fabricantes ou distribuidores autorizados, permitindo uma negociação mais específica quanto aos preços, prazos de entrega e condições de pagamento.
- Contratação através de terceirização: Refere-se à contratação de uma empresa especializada na gestão de fornecimento de materiais, responsável pela aquisição, logística e entrega dos materiais necessários.
- Formas alternativas de contratação: Inclui métodos como compras compartilhadas entre órgãos públicos, utilização de pregão eletrônico e registro de preços, oferecendo flexibilidade e possibilidade de redução de custos através da economia de escala.

Após análise detalhada, conclui-se que a solução mais adequada para atender às necessidades desta contratação se dá através da combinação de contratação direta com o fornecedor para itens específicos de maior relevância técnica ou de valor significativo, juntamente com a utilização do pregão eletrônico e registro de preços para itens geralmente disponíveis no mercado. Esta abordagem proporciona uma flexibilidade na negociação com fornecedores específicos para obtenção de condições mais vantajosas para a Secretaria, ao mesmo tempo que aproveita as vantagens da escala para os itens de uso comum, assegurando, assim, a economicidade e eficiência da contratação.

Considerando a natureza dos itens a serem contratados e as especificidades demandadas, a contratação direta destacará benefícios como personalização dos materiais e ajustes diretos às necessidades específicas do ambiente educacional de Tabuleiro do Norte/CE. Por outro lado, o pregão eletrônico e o registro de preços, por serem procedimentos padronizados e abertos, aumentam a competitividade e possibilitam melhores preços e prazos, em linha com os princípios da Lei nº 14.133/2021, que visa assegurar a seleção da proposta mais vantajosa e a promoção do desenvolvimento nacional sustentável.

5. Descrição da solução como um todo

Com base na Lei nº 14.133/2021, a elaboração deste Estudo Técnico Preliminar (ETP) conduziu a uma análise minuciosa do mercado e das necessidades específicas da Secretaria de Educação Básica do Município de Tabuleiro do Norte/CE. Visando o atendimento eficaz e eficiente dessas necessidades, a solução aqui proposta distingue-se como a mais adequada

Governo Municipal – Trabalhando todo Dia

entre as disponíveis no mercado atual.

De acordo com a art. 18 da Lei nº 14.133/2021, na fase preparatória do processo licitatório, é imperativo realizar um planejamento detalhado que deve compatibilizar-se com o plano de contratações anual e com as leis orçamentárias. Dentro deste contexto, o estudo técnico preliminar surgiu como um instrumento crucial para analisar todas as considerações técnicas, mercadológicas e de gestão que podem interferir na contratação. Este ETP, portanto, segue essa diretriz ao apresentar uma solução global cuidadosamente estudada.

A solução proposta engloba a aquisição de materiais permanentes de alta durabilidade e baixa necessidade de manutenção, considerando as exigências do ambiente escolar que incluem o uso intensivo e a necessidade de segurança e conforto para os usuários. Além disso, a solução contempla equipamentos de climatização, considerando as particularidades climáticas do município de Tabuleiro do Norte/CE, para assegurar um ambiente de aprendizado adequado, como validado na resposta à pergunta sobre as necessidades específicas de climatização. Tal abordagem está alinhada ao art. 23 da Lei nº 14.133/2021, que enfatiza a necessidade de estimativas de valores e quantitativos compatíveis com os praticados pelo mercado, garantindo o princípio da economicidade.

Justifica-se a escolha dessa solução principalmente pela sua adequação às necessidades identificadas, superando alternativas que, apesar de potencialmente menos custosas, não proporcionariam o mesmo nível de benefício ou eficácia a longo prazo. Além disso, a solução escolhida demonstra ser a mais eficiente em termos de custo-benefício, atendendo ao princípio da eficiência estabelecido no art. 5º da Lei nº 14.133/2021, e promove o desenvolvimento nacional sustentável, conforme descrito no mesmo artigo.

Completando, a solução proposta para a aquisição de material permanente/diversos inclui a implementação de práticas de sustentabilidade e responsabilidade social, observando os critérios de baixo consumo de energia e aplicando conceitos de logística reversa, em conformidade com as determinações do art. 18, §1º, XII da Lei nº 14.133/2021, que aconselha a descrição de possíveis impactos ambientais e de medidas mitigadoras aplicáveis.

Portanto, conclui-se que a solução apresentada neste ETP é a mais adequada para atender às necessidades da Secretaria de Educação Básica do Município de Tabuleiro do Norte/CE, oferecendo o melhor aproveitamento dos recursos disponíveis e resultando em benefícios tangíveis tanto para a administração quanto para os usuários finais do sistema educacional municipal.

6. Estimativa das quantidades a serem contratadas

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UND.
1	PEDESTAL PARA MICROFONE 2 ESTÁGIOS	4,000	Unidade
Especificação: PEDESTAL PARA MICROFONE 2 ESTÁGIOS			
1	PEDESTAL MICROFONE DE MESA SM 038	4,000	Unidade
Especificação: PEDESTAL MICROFONE DE MESA SM 038			
2	MICROFONE DINÂMICO CARDÍOIDE	4,000	Unidade
Especificação: MICROFONE DINÂMICO CARDÍOIDE			
2	MICROFONE MINI DUAL VOCAL	2,000	Unidade
Especificação: MICROFONE MINI DUAL VOCAL			

Governo Municipal – Trabalhando todo Dia



3	PAR DE CAIXAS ACÚSTICAS	1,000	Unidade
Especificação: PAR DE CAIXAS ACÚSTICAS			
3	PROCESSADOR DIGITAL DRIVERACK DBX Pa2	1,000	Unidade
Especificação: PROCESSADOR DIGITAL DRIVERACK DBX Pa2			
4	AR-CONDICIONADO 18.000 BTUS 220W SPLIT	166,000	Unidade





ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UND.
	Especificação: AR-CONDICIONADO 18.000 BTUS 220W SPLIT		
5	MESA DE SOM DIGITAL U124r	1,000	Unidade
	Especificação: MESA DE SOM DIGITAL U124r		
5	AR CONDICIONADO 22.000 BTUS 220W SPLIT	13,000	Unidade
	Especificação: AR CONDICIONADO 22.000 BTUS 220W SPLIT		
6	AR-CONDICIONADO 9.000 BTUS 220W SPLIT	4,000	Unidade
	Especificação: AR-CONDICIONADO 9.000 BTUS 220W SPLIT		
7	AR-CONDICIONADO 12.000 BTUS 220W SPLIT	65,000	Unidade
	Especificação: AR-CONDICIONADO 12.000 BTUS 220W SPLIT		
8	CENTRAL DE AR PISO TETO 60.000 BTUS 380V	8,000	Unidade
	Especificação: CENTRAL DE AR PISO TETO 60.000 BTUS 380V		
9	CABO HDMI 20m METROS BLINDADO 4K ULTRA HD 3D	2,000	Unidade
	Especificação: CABO HDMI 20m METROS BLINDADO 4K ULTRA HD 3D		
10	SUPORTE PARA PROJETOR DE TETO COM INCLINAÇÃO SUPORTE TELESCÓPICO	1,000	Unidade
	Especificação: SUPORTE PARA PROJETOR DE TETO COM INCLINAÇÃO SUPORTE TELESCÓPICO		
11	TELA DE PROTEÇÃO TENSIONADA ELÉTRICA 106 POLEGADAS + MOLDURA	1,000	Unidade
	Especificação: TELA DE PROTEÇÃO TENSIONADA ELÉTRICA 106 POLEGADAS + MOLDURA		
12	PROJETOR POWERLITE W49, 3800 LÚMENS, WXGA, HDMI, BRANCO, BIVOLT	1,000	Unidade
	Especificação: PROJETO R POWERLITE W49, 3800 LÚMENS, WXGA, HDMI, BRANCO, BIVOLT		
13	CAIXA SUB PRX 815 XLFW15 1500WRMS	2,000	Unidade
	Especificação: CAIXA SUB PRX 815 XLFW15 1500WRMS		
14	PARAFUSO SEXTAVADO SOBERBA 1/4X55 + BUCHA NYLON 10 Mm	100,000	Unidade
	Especificação: PARAFUSO SEXTAVADO SOBERBA 1/4X55 + BUCHA NYLON 10 Mm		
15	CAIXA ATIVA JSX12 350W RMS BI-AMPLIFICADA - RETORNO	2,000	Unidade
	Especificação: CAIXA ATIVA JSX12 350W RMS BI-AMPLIFICADA - RETORNO		
16	KIT 2 PÇS SUPORTE DE PAREDE P/ CAIXA DE SOM C/ REGULAGEM	3,000	Kit
	Especificação: KIT 2 PÇS SUPORTE DE PAREDE P/ CAIXA DE SOM C/ REGULAGEM		
17	CAIXA ATIVA MAX 12 350W RMS	6,000	Unidade
	Especificação: CAIXA ATIVA MAX 12 350W RMS		
18	KIT 10 PLUG CONECTORES P10 MONO SANTO ANGELO SA2X	2,000	Kit
	Especificação: KIT 10 PLUG CONECTORES P10 MONO SANTO ANGELO SA2X		
19	KIT 20 PLUGS SA XLR CANON 10 MACHO + 10 FÊMEA SA2X	2,000	Kit
	Especificação: KIT 20 PLUGS SA XLR CANON 10 MACHO + 10 FÊMEA SA2X		
20	CABO DE MIC X30-100 METROS	2,000	Unidade
	Especificação: CABO DE MIC X30-100 METROS		
21	MULTICABO MEDUSA 12 VIAS 20 METROS Sa2x	1,000	Unidade
	Especificação: MULTICABO MEDUSA 12 VIAS 20 METROS Sa2x		
22	POLTRONA PARA REUNIÃO ESTRUTURA GIRATÓRIA	20,000	Unidade



ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UNID.
23	<p>Poltrona para reunião, estrutura giratória - Assento elaborado em polipropileno injetado, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Porcas garras ancoradas no chassi, formando ponto de espera para inserção de parafusos. Estofado em injeção de PU com espessura média de 7 cm e densidade de 50 Kg/m³, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Estrutura com 5 hastes, elaboradas em nylon, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse de encaixe exato. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, ancorados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360°, com roldanas duplas com 6,5 cm de diâmetro. Os rodízios são acoplados por pressão, sem utilização de buchas plásticas. Mecanismo tipo Jange, com sistema de inclinação sincronizada, possibilitando travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Possui mola para ajuste de tensão, cuja força pode ser regulada por meio de manípulo giratório localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da cadeira são acionáveis por meio de alavancas independentes, confeccionadas em polipropileno, localizadas na lateral do corpo metálico do mecanismo. Sistema de regulagem de profundidade do assento elaborado em chapa metálica com 0,48 cm de espessura, com 06 posições de regulagem e 5 cm de curso, de acordo com a necessidade do usuário. Acionamento da regulagem de profundidade por meio de alavanca em polipropileno na cor preta, localizado na plataforma de regulagem do assento. Suporte do encosto fabricado em nylon com reforço em obra de vidro, com 08 posições de regulagem e 6 cm de curso. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com conicação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM, com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno oxada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Travessa de reforço e oxação dos braços elaborada em chapa metálica com 0,48 cm de espessura. Encosto elaborado em polipropileno injetado, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Porcas garras ancoradas no chassi, formando ponto de espera para inserção de parafusos. Estofado em injeção de PU com espessura média de 2,5 cm e densidade de 50 Kg/m³, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Acabamento traseiro interno do encosto com estofado expandido de PU com espessura média de 1,2 cm e densidade de 33 Kg/m³, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Apoio de braços elaborado em polipropileno na cor preta, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Estrutura dos braços em nylon com reforço em obra de vidro, possibilitando pendura de bolsas/sacolas até 20 Kg. Regulagem vertical por botão de formato oval, totalizando 08 posições e 9 cm de curso de acordo com a necessidade do usuário. Regulagem lateral com 3 cm de curso, de acordo com a necessidade do usuário. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superocial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 70 cm. Profundidade total: 70 a 90 cm. Altura total: 100 a 118 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 50 cm. Extensão vertical do encosto: 61 cm. Largura do encosto: 45 cm. PARA COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE DESTE ITEM SERÁ NECESSÁRIO APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: • CERTIFICADO EMITIDO POR UMA EMPRESA CERTIFICADORA ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NBR 13962:2018, DEVENDO CONSTAR NO DOCUMENTO A ACREDITAÇÃO PELO INMETRO. CASO AS INFORMAÇÕES NO CERTIFICADO NÃO SEJAM SATISFATÓRIA, PODERÁ SER EXIGIDO O RELATÓRIO DE ENSAIO QUE ORIGINOU A CERTIFICAÇÃO; • LAUDO EMITIDO POR PROFISSIONAL PREVISTO EM LEI ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NR17 (ERGONOMIA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO). JUNTO COM O LAUDO DEDERÁ VIR ACOMPANHADO O DOCUMENTO DO PROFISSIONAL PARA SUA VALIDAÇÃO; • CERTIFICADO EMITIDO POR ÓRGÃO COMPETENTE ATESTANDO SEU PROCESSO/PROCEDÊNCIA DA MADEIRA, DOCUMENTO AMBIENTAL DE CADEIRA DE CUSTÓDIA FSC OU CERFLOR, GARANTINDO SEU MANEJO FLORESTAL RESPONSÁVEL; • DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDO PELO LICITANTE GARANTINDO UM PERIODO DE NO MÍNIMO 05 (CINCO) ANOS. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTE ACREDITADO PELA EMPRESA; • CATÁLOGO ILUSTRATIVO DO ITEM EMITIDO PELO LICITANTE, COM MARCA, MODELO E CÓDIGO CERTIFICADO CASO POSSUA. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTE ACREDITADO PELA EMPRESA. • A CRITÉRIO DO PREGOEIRO, PODERÁ SER SOLICITADA AMOSTRA DESTE ITEM A SER APRESENTADA PELO LICITANTE PROVISORIAMENTE EM PRIMEIRO LUGAR NO PRAZO DE 5 (CINCO) DIAS UTEIS CONTADOS DA CONVOCAÇÃO.</p>	20,000	Unidade



ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UNID.
24	<p> Especiicação: POLTRONA PARA REUNIÃO ESTRUTURA FIXA - Assento elaborado em polipropileno injetado, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Porcas garras ancoradas no chassi, formando ponto de espera para inserção de parafusos. Estofado em injeção de PU com espessura média de 7 cm e densidade de 50 Kg/m3, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Estrutura elaborada em tubo metálico SAE 1010/1020, com 2,5 cm de diâmetro e parede com espessura de 0,23 cm. Sapatas em polipropileno na cor preta. Fixação da base É estrutura do assento e do encosto através de solda do tipo MIG. Suporte do encosto fabricado em nylon reforçado com obra de vidro, com o8 posições de regulagem e 6 cm de curso. Travessa de reforço e oxação dos braços elaborada em chapa metálica com 0,48 cm de espessura. Encosto elaborado em polipropileno injetado, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Porcas garras ancoradas no chassi, formando ponto de espera para inserção de parafusos. Estofado em injeção de PU com espessura média de 2,5 cm e densidade de 50 Kg/m3, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Apoio de braços obtido a partir do prolongamento da estrutura da cadeira, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia, com acabamento em polipropileno na cor preta e oxados a estrutura por meio de parafusos. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superocial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 58 cm. Profundidade total: 63 cm. Altura total: 85 a 90 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 50 cm. Extensão vertical do encosto: 46 cm. Largura do encosto: 45 cm. PARA COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE DESTA ITEM SERÁ NECESSÁRIO APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: • CERTIFICADO EMITIDO POR UMA EMPRESA CERTIFICADORA ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NBR 13962:2018, DEVENDO CONSTAR NO DOCUMENTO A ACREDITAÇÃO PELO INMETRO. CASO AS INFORMAÇÕES NO CERTIFICADO NÃO SEJAM SATISFATÓRIA, PODERÁ SER EXIGIDO O RELATÓRIO DE ENSAIO QUE ORIGINOU A CERTIFICAÇÃO; • LAUDO EMITIDO POR PROFISSIONAL PREVISTO EM LEI ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NR17 (ERGONOMIA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO). JUNTO COM O LAUDO DEDERÁ VIR ACOMPANHADO O DOCUMENTO DO PROFISSIONAL PARA SUA VALIDAÇÃO; • CERTIFICADO EMITIDO POR ÓRGÃO COMPETENTE ATESTANDO SEU PROCESSO/PROCEDÊNCIA DA MADEIRA, DOCUMENTO AMBIENTAL DE CADEIRA DE CUSTÓDIA FSC OU CERFLOR, GARANTINDO SEU MANEJO FLORESTAL RESPONSÁVEL; • DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDO PELO LICITANTE GARANTINDO UM PERÍODO DE NO MÍNIMO 05 (CINCO) ANOS. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTO ACREDITADO PELA EMPRESA; • CATÁLOGO ILUSTRATIVO DO ITEM EMITIDO PELO LICITANTE, COM MARCA, MODELO E CÓDIGO CERTIFICADO CASO POSSUA. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTO ACREDITADO PELA EMPRESA. </p>	20,000	Unidade



ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UND.
25	<p>Assentamento: POLTRONA PARA DIRETORIA ESTRUTURA GIRATÓRIA - Assento feito em madeira compensada, resinada, partir de muitas lêmbras prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Base com 5 hastes cromadas, elaboradas por processo de estampo em chapa metálica, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse de encaixe exato. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, ancorados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360°, com roldanas duplas com 0,05 m de diâmetro, com banda de rodagem em poliuretano. Os rodízios são acoplados por pressão, sem utilização de buchas plásticas. Mecanismo tipo Jange, com sistema de inclinação sincronizada, possibilitando travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Possui mola para ajuste de tensão, cuja força pode ser regulada por meio de manípulo giratório localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da cadeira são acionáveis por meio de alavancas independentes, confeccionadas em polipropileno, localizadas na lateral do corpo metálico do mecanismo. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com conioação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM, com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno oxada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Encosto elaborado em estrutura com dois tubos metálicos, sendo o menor recoberto pelo revestimento e envolvido pelo maior, sendo esse cromado. Ambos com diâmetro de 2,25 cm, e espessura de parede de 0,19 cm para o externo e 0,15 cm para o interno. Revestimento da estrutura em tela 100% poliéster, com alta resiliência, garantindo maciez sem risco de deformação e alta resistência ao esgarçamento. Acabamento em resina acrílica com 0,085 cm de espessura e 200g/m² de gramatura. Estofado em manta interna de PU expandido isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga, com densidade controlada de 28 Kg/m³ e espessura média de 1 cm. Estrutura montada de forma anatômica. Apoio cervical elaborado em poliamida com reforço em obra de vidro, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Estofado em espuma de PU expandido isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga, com densidade controlada de 28 Kg/m³ e espessura média de 2 cm. Apoio de braços feito em injeção de Polipropileno Copolímero na cor preta. Alma de aço SAE 1020, com regulagem de altura por meio de botão localizado na estrutura, possibilitando 07 posições e 8 cm de curso de acordo com a necessidade do usuário. Chapa para oxação no assento com dois furos de formato oblongo, permitindo regulagem horizontal por parafusos. As partes metálicas cromadas recebem tratamento através de decapagem química e polimento, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Os demais componentes metálicos aparentes recebem tratamento supercromado por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados confeccionado em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 70 cm. Profundidade total: 95 cm. Altura total: 130 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 50 cm. Extensão vertical do encosto com apoio cervical: 76 cm. Largura do encosto: 48 cm. PARA COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE DESTE ITEM SERÁ NECESSÁRIO APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: • CERTIFICADO EMITIDO POR UMA EMPRESA CERTIFICADORA ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NBR 13962:2018, DEVENDO CONSTAR NO DOCUMENTO A ACREDITAÇÃO PELO INMETRO. CASO AS INFORMAÇÕES NO CERTIFICADO NÃO SEJAM SATISFATÓRIA, PODERÁ SER EXIGIDO RELATÓRIO DE ENSAIO QUE ORIGINOU A CERTIFICAÇÃO; • LAUDO EMITIDO POR PROFISSIONAL PREVISTO EM LEI ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NR17 (ERGONOMIA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO). JUNTO COM O LAUDO DEDERÁ VIR ACOMPANHADO O DOCUMENTO DO PROFISSIONAL PARA SUA VALIDAÇÃO; • CERTIFICADO EMITIDO POR ÓRGÃO COMPETENTE ATESTANDO SEU PROCESSO/PROCEDÊNCIA DA MADEIRA, DOCUMENTO AMBIENTAL DE CADEIRA DE • CUSTÓDIA FSC OU CERFLOR, GARANTINDO SEU MANEJO FLORESTAL RESPONSÁVEL; • DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDO PELO LICITANTE GARANTINDO UM PERÍODO DE NO MÍNIMO 05 (CINCO) ANOS. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTE ACREDITADO PELA EMPRESA; • CATÁLOGO ILUSTRATIVO DO ITEM EMITIDO PELO LICITANTE, COM MARCA, MODELO E CÓDIGO CERTIFICADO CASO POSSUA. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTE ACREDITADO PELA EMPRESA. • A CRITÉRIO DO PREGOIEIRO, PODERÁ SER SOLICITADA AMOSTRA DESTE ITEM A SER APRESENTADA PELO LICITANTE PROVISORIAMENTE EM PRIMEIRO LUGAR NO PRAZO DE 5 (CINCO) DIAS UTEIS CONTADOS DA CONVOCAÇÃO</p>	70,000	Unidade



ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UNID.
26	<p>Especiicação: Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em inje�o de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m3, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignifuga. Para evitar a compressão sanguinea das pernas do usuário, o assento � feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em inje�o de Polipropileno Copolímero. Estrutura feita no formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de sec�o retangular 3 cm x 7 cm e parede de 0,12 cm. Tubo horizontal de sustentac�o dos assentos feito em aço SAE 1010/1020, de sec�o retangular 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos. P�s feitos em tubo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, soldados nos tubos verticais por solda do tipo MIG. Sapatas tubulares oblongas com 4 cm x 7,7 cm, com ponteiros em inje�o de Polipropileno Copolímero na cor cinza, encaixadas nas extremidades dos tubos. Encosto feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em inje�o de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m3, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignifuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto � feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em inje�o de Polipropileno Copolímero. Suporte de oxa�o do encosto ao assento por meio de lâmina dobrada, feita em chapa de aço SAE 1020, de medida 7,62 cm x 0,635 cm. Fixac�o da base ao assento/encosto por meio de parafusos e porcas garras encravadas no substrato. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superocral por meio de banho nano cerâmico, e pintura em p� epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposi�o eletrostática e decorrente secagem e polimerizac�o em estufa a 200� centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 150 cm. Profundidade total: 63 cm. Altura total: 83 cm. Profundidade da superfície do assento: 43 cm. Largura do Assento: 47 cm. Extensão vertical do encosto: 37 cm Largura do encosto: 43 cm. PARA COMPROVA�O DE QUALIDADE DESTE ITEM SERÁ NECESSÁRIO APRESENTAR A DOCUMENTA�O JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: • LAUDO EMITIDO POR PROFISSIONAL PREVISTO EM LEI ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NR17 (ERGNOMIA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO). • JUNTO COM O LAUDO DEDERÁ VIR ACOMPANHADO O DOCUMENTO DO PROFISSIONAL PARA SUA VALIDA�O; • CERTIFICADO EMITIDO POR ÓRGÃO COMPETENTE ATESTANDO SEU PROCESSO/PROCEDÊNCIA DA MADEIRA, DOCUMENTO AMBIENTAL DE CADEIRA DE CUSTÓDIA FSC OU CERFLOR, GARANTINDO SEU MANEJO FLORESTAL RESPONSÁVEL; • DECLARA�O DE GARANTIA EMITIDO PELO LICITANTE GARANTINDO UM PERIODO DE NO MÍNIMO 05 (CINCO) ANOS. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTO ACREDITADO PELA EMPRESA; • CATÁLOGO ILUSTRATIVO DO ITEM EMITIDO PELO LICITANTE, COM MARCA, MODELO E CÓDIGO CERTIFICADO CASO POSSUA. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTO ACREDITADO PELA EMPRESA.</p>	20,000	Unidade



ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UND.
	<p>Especificação: ASSENTOS MÚLTIPLOS COM 05 LUGARES Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura feita no formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de secção retangular 3 cm x 7 cm e parede de 0,12 cm. Tubo horizontal de sustentação dos assentos feito em aço SAE 1010/1020, de secção retangular 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos. Pés feitos em tubo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, soldados nos tubos verticais por solda do tipo MIG. Sapatas tubulares oblongas com 4 cm x 7,7 cm, com ponteiros em injeção de Polipropileno Copolímero na cor cinza, encaixadas nas extremidades dos tubos. Encosto feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Suporte de oxação do encosto ao assento por meio de lâmina dobrada, feita em chapa de aço SAE 1020, de medida 7,62 cm x 0,635 cm. Fixação da base ao assento/encosto por meio de parafusos e porcas garras encravadas no substrato. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superocial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 260 cm. Profundidade total: 63 cm. Altura total: 83 cm. Profundidade da superfície do assento: 43 cm. Largura do Assento: 47 cm. Extensão vertical do encosto: 37 cm. Largura do encosto: 43 cm. PARA COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE DESTE ITEM SERÁ NECESSÁRIO APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: • LAUDO EMITIDO POR PROFISSIONAL PREVISTO EM LEI ASSENTOS MÚLTIPLOS COM 05 LUGARES Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura feita no formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de secção retangular 3 cm x 7 cm e parede de 0,12 cm. Tubo horizontal de sustentação dos assentos feito em aço SAE 1010/1020, de secção retangular 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos. Pés feitos em tubo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, soldados nos tubos verticais por solda do tipo MIG. Sapatas tubulares oblongas com 4 cm x 7,7 cm, com ponteiros em injeção de Polipropileno Copolímero na cor cinza, encaixadas nas extremidades dos tubos. Encosto feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Suporte de oxação do encosto ao assento por meio de lâmina dobrada, feita em chapa de aço SAE 1020, de medida 7,62 cm x 0,635 cm. Fixação da base ao assento/encosto por meio de parafusos e porcas garras encravadas no substrato. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superocial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 260 cm. Profundidade total: 63 cm. Altura total: 83 cm. Profundidade da superfície do assento: 43 cm. Largura do Assento: 47 cm. Extensão vertical do encosto: 37 cm. Largura do encosto: 43 cm. PARA COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE DESTE ITEM SERÁ NECESSÁRIO APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: • LAUDO EMITIDO POR PROFISSIONAL PREVISTO EM LEI ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NR17 (ERGONOMIA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO). JUNTO COM O LAUDO DEDERÁ VIR ACOMPANHADO O DOCUMENTO DO PROFISSIONAL PARA SUA VALIDAÇÃO; • CERTIFICADO EMITIDO POR ÓRGÃO COMPETENTE ATESTANDO SEU PROCESSO/PROCEDÊNCIA DA MADEIRA, DOCUMENTO AMBIENTAL DE CADEIRA DE CUSTÓDIA FSC OU CERFLOR, GARANTINDO SEU MANEJO FLORESTAL RESPONSÁVEL; • DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDO PELO LICITANTE GARANTINDO UM PERÍODO DE NO MÍNIMO 05 (CINCO) ANOS. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTE ACREDITADO PELA EMPRESA; • CATÁLOGO ILUSTRATIVO DO ITEM EMITIDO PELO LICITANTE, COM MARCA, MODELO E CÓDIGO CERTIFICADO CASO POSSUA. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTE ACREDITADO PELA EMPRESA. • A CRITÉRIO DO PREGOIEIRO, PODERÁ SER SOLICITADA AMOSTRA DESTE ITEM A SER APRESENTADA PELO LICITANTE PROVISORIAMENTE EM PRIMEIRO LUGAR NO PRAZO DE 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS CONTADOS DA CONVOCAÇÃO.</p>		

7. Estimativa do valor da contratação

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UND.	V. UNIT (R\$)	V. TOTAL (R\$)
1	PEDESTAL PARA MICROFONE 2 ESTÁGIOS	4,000	Unidade	209,90	839,60
Especificação: PEDESTAL PARA MICROFONE 2 ESTÁGIOS					



ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UND.	V. UNIT (R\$)	V. TOTAL (R\$)
1	PEDESTAL MICROFONE DE MESA SM 038	4,000	Unidade	152,30	609,20
Especificação: PEDESTAL MICROFONE DE MESA SM 038					
2	MICROFONE DINÂMICO CARDIÓIDE	4,000	Unidade	399,11	1.596,44
Especificação: MICROFONE DINÂMICO CARDIÓIDE					
2	MICROFONE MINI DUAL VOCAL	2,000	Unidade	1.912,67	3.825,34
Especificação: MICROFONE MINI DUAL VOCAL					
3	PAR DE CAIXAS ACÚSTICAS	1,000	Unidade	2.865,70	2.865,70
Especificação: PAR DE CAIXAS ACÚSTICAS					
3	PROCESSADOR DIGITAL DRIVERACK DBX Pa2	1,000	Unidade	3.845,35	3.845,35
Especificação: PROCESSADOR DIGITAL DRIVERACK DBX Pa2					
4	AR-CONDICIONADO 18.000 BTUS 220W SPLIT	166,000	Unidade	4.653,03	772.402,98
Especificação: AR-CONDICIONADO 18.000 BTUS 220W SPLIT					
5	MESA DE SOM DIGITAL U124r	1,000	Unidade	8.770,78	8.770,78
Especificação: MESA DE SOM DIGITAL U124r					
5	AR CONDICIONADO 22.000 BTUS 220W SPLIT	13,000	Unidade	5.226,67	67.946,71
Especificação: AR CONDICIONADO 22.000 BTUS 220W SPLIT					
6	AR-CONDICIONADO 9.000 BTUS 220W SPLIT	4,000	Unidade	3.072,67	12.290,68
Especificação: AR-CONDICIONADO 9.000 BTUS 220W SPLIT					
7	AR-CONDICIONADO 12.000 BTUS 220W SPLIT	65,000	Unidade	3.649,67	237.228,55
Especificação: AR-CONDICIONADO 12.000 BTUS 220W SPLIT					
8	CENTRAL DE AR PISO TETO 60.000 BTUS 380V	8,000	Unidade	13.966,45	111.731,60
Especificação: CENTRAL DE AR PISO TETO 60.000 BTUS 380V					
9	CABO HDMI 20m METROS BLINDADO 4K ULTRA HD 3D	2,000	Unidade	166,00	332,00
Especificação: CABO HDMI 20m METROS BLINDADO 4K ULTRA HD 3D					
10	SUPORTE PARA PROJETOR DE TETO COM INCLINAÇÃO SUPORTE TELESCÓPICO	1,000	Unidade	348,32	348,32
Especificação: SUPORTE PARA PROJETOR DE TETO COM INCLINAÇÃO SUPORTE TELESCÓPICO					
11	TELA DE PROTEÇÃO TENSIONADA ELÉTRICA 106 POLEGADAS + MOLDURA	1,000	Unidade	3.518,79	3.518,79
Especificação: TELA DE PROTEÇÃO TENSIONADA ELÉTRICA 106 POLEGADAS + MOLDURA					
12	PROJETOR POWERLITE W49, 3800 LÚMENS, WXGA, HDMI, BRANCO, BIVOLT	1,000	Unidade	4.031,67	4.031,67
Especificação: PROJETO POWERLITE W49, 3800 LÚMENS, WXGA, HDMI, BRANCO, BIVOLT					
13	CAIXA SUB PRX 815 XLFW15 1500WRMS	2,000	Unidade	12.826,00	25.652,00
Especificação: CAIXA SUB PRX 815 XLFW15 1500WRMS					
14	PARAFUSO SEXTAVADO SOBERBA 1/4X55 + BUCHA NYLON 10 Mm	100,000	Unidade	2,52	252,00
Especificação: PARAFUSO SEXTAVADO SOBERBA 1/4X55 + BUCHA NYLON 10 Mm					
15	CAIXA ATIVA JSX12 350W RMS BI-AMPLIFICADA - RETORNO	2,000	Unidade	4.878,00	9.756,00
Especificação: CAIXA ATIVA JSX12 350W RMS BI-AMPLIFICADA - RETORNO					



ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UND.	V. UNIT (R\$)	V. TOTAL (R\$)
16	KIT 2 PÇS SUPORTE DE PAREDE P/ CAIXA DE SOM C/ REGULAGEM	3,000	Kit	239,95	719,85
Especificação: KIT 2 PÇS SUPORTE DE PAREDE P/ CAIXA DE SOM C/ REGULAGEM					
17	CAIXA ATIVA MAX 12 350W RMS	6,000	Unidade	3.858,00	23.148,00
Especificação: CAIXA ATIVA MAX 12 350W RMS					
18	KIT 10 PLUG CONECTORES P10 MONO SANTO ANGELO SA2X	2,000	Kit	136,67	273,34
Especificação: KIT 10 PLUG CONECTORES P10 MONO SANTO ANGELO SA2X					
19	KIT 20 PLUGS SA XLR CANON 10 MACHO + 10 FÊMEA SA2X	2,000	Kit	303,27	606,54
Especificação: KIT 20 PLUGS SA XLR CANON 10 MACHO + 10 FÊMEA SA2X					
20	CABO DE MIC X30-100 METROS	2,000	Unidade	642,97	1.285,94
Especificação: CABO DE MIC X30-100 METROS					
21	MULTICABO MEDUSA 12 VIAS 20 METROS Sa2x	1,000	Unidade	1.292,13	1.292,13
Especificação: MULTICABO MEDUSA 12 VIAS 20 METROS Sa2x					
22	POLTRONA PARA REUNIÃO ESTRUTURA GIRATÓRIA	20,000	Unidade	844,22	16.884,40



ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UND.	V. UNIT (R\$)	V. TOTAL (R\$)
23	<p>ESPECIOCAÇÃO: POLTRONA PARA REUNIÃO, ESTRUTURA GIRATÓRIA - Assento elaborado em polipropileno injetado, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Porcas garras ancoradas no chassi, formando ponto de espera para inserção de parafusos. Estofado em injeção de PU com espessura média de 7 cm e densidade de 50 Kg/m3, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Estrutura com 5 hastes, elaboradas em nylon, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse de encaixe exato. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, ancorados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rotação de 360°, com roldanas duplas com 6,5 cm de diâmetro. Os rodízios são acoplados por pressão, sem utilização de buchas plásticas. Mecanismo tipo Jange, com sistema de inclinação sincronizada, possibilitando travamento em quatro posições distintas, ou ainda movimentação do tipo relax livre. Possui mola para ajuste de tensão, cuja força pode ser regulada por meio de manípulo giratório localizado sob o assento. A inclinação do encosto e a altura do assento da cadeira são acionáveis por meio de alavancas independentes, confeccionadas em polipropileno, localizadas na lateral do corpo metálico do mecanismo. Sistema de regulagem de profundidade do assento elaborado em chapa metálica com 0,48 cm de espessura, com 06 posições de regulagem e 5 cm de curso, de acordo com a necessidade do usuário. Acionamento da regulagem de profundidade por meio de alavanca em polipropileno na cor preta, localizado na plataforma de regulagem do assento. Suporte do encosto fabricado em nylon com reforço em obra de vidro, com 08 posições de regulagem e 6 cm de curso. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com coniocação inferior e superior. Bucha guia injetada em POM, com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno oxada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Travessa de reforço e oxação dos braços elaborada em chapa metálica com 0,48 cm de espessura. Encosto elaborado em polipropileno injetado, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Porcas garras ancoradas no chassi, formando ponto de espera para inserção de parafusos. Estofado em injeção de PU com espessura média de 2,5 cm e densidade de 50 Kg/m3, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Acabamento traseiro interno do encosto com estofado expandido de PU com espessura média de 1,2 cm e densidade de 33 Kg/m3, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Apoio de braços elaborado em polipropileno na cor preta, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Estrutura dos braços em nylon com reforço em obra de vidro, possibilitando pendura de bolsas/sacolas até 20 Kg. Regulagem vertical por botão de formato oval, totalizando 08 posições e 9 cm de curso de acordo com a necessidade do usuário. Regulagem lateral com 3 cm de curso, de acordo com a necessidade do usuário. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superocial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 70 cm. Profundidade total: 70 a 90 cm. Altura total: 100 a 118 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 50 cm. Extensão vertical do encosto: 61 cm. Largura do encosto: 45 cm. PARA COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE DESTES ITENS SERÁ NECESSÁRIO APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: • CERTIFICADO EMITIDO POR UMA EMPRESA CERTIFICADORA ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NBR 13962:2018, DEVENDO CONSTAR NO DOCUMENTO A ACREDITAÇÃO PELO INMETRO. CASO AS INFORMAÇÕES NO CERTIFICADO NÃO SEJAM SATISFATÓRIA, PODERÁ SER EXIGIDO O RELATÓRIO DE ENSAIO QUE ORIGINOU A CERTIFICAÇÃO; • LAUDO EMITIDO POR PROFISSIONAL PREVISTO EM LEI ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NR17 (ERGONOMIA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO). JUNTO COM O LAUDO DEDERÁ VIR ACOMPANHADO O DOCUMENTO DO PROFISSIONAL PARA SUA VALIDAÇÃO; • CERTIFICADO EMITIDO POR ÓRGÃO COMPETENTE ATESTANDO SEU PROCESSO/PROCEDÊNCIA DA MADEIRA, DOCUMENTO AMBIENTAL DE CADEIRA DE CUSTÓDIA FSC OU CERFLOR, GARANTINDO SEU MANEJO FLORESTAL RESPONSÁVEL; • DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDO PELO LICITANTE GARANTINDO UM PERÍODO DE NO MÍNIMO 05 (CINCO) ANOS. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTE ACREDITADO PELA EMPRESA; • CATÁLOGO ILUSTRATIVO DO ITEM EMITIDO PELO LICITANTE, COM MARCA, MODELO E CÓDIGO CERTIFICADO CASO POSSUA. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTE ACREDITADO PELA EMPRESA. • A CRITÉRIO DO PREGOEIRO, PODERÁ SER SOLICITADA AMOSTRA DESTES ITENS A SER APRESENTADA PELO LICITANTE PROVISORIAMENTE EM PRIMEIRO LUGAR NO PRAZO DE 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS CONTADOS DA CONVOCAÇÃO.</p>	20,000	Unidade	466,00	9.320,00



ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UND.	V. UNIT (R\$)	V. TOTAL (R\$)
	<p>Especiicação: POLTRONA PARA REUNIÃO ESTRUTURA FIXA - Assento elaborado em polipropileno injetado, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Porcas garras ancoradas no chassi, formando ponto de espera para inserção de parafusos. Estofado em injeção de PU com espessura média de 7 cm e densidade de 50 Kg/m3, isento de cloro. Juorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Estrutura elaborada em tubo metálico SAE 1010/1020, com 2,5 cm de diâmetro e parede com espessura de 0,23 cm. Sapatas em polipropileno na cor preta. Fixação da base é estrutura do assento e do encosto através de solda do tipo MIG. Suporte do encosto fabricado em nylon reforçado com obra de vidro, com 08 posições de regulagem e 6 cm de curso. Travessa de reforço e oxação dos braços elaborada em chapa metálica com 0,48 cm de espessura. Encosto elaborado em polipropileno injetado, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Porcas garras ancoradas no chassi, formando ponto de espera para inserção de parafusos. Estofado em injeção de PU com espessura média de 2,5 cm e densidade de 50 Kg/m3, isento de cloro. Juorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Apoio de braços obtido a partir do prolongamento da estrutura da cadeira, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia, com acabamento em polipropileno na cor preta e oxados a estrutura por meio de parafusos. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superocial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 58 cm. Profundidade total: 63 cm. Altura total: 85 a 90 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 50 cm. Extensão vertical do encosto: 46 cm. Largura do encosto: 45 cm. PARA COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE DESTE ITEM SERÁ NECESSÁRIO APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: • CERTIFICADO EMITIDO POR UMA EMPRESA CERTIFICADORA ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NBR 13962:2018, DEVENDO CONSTAR NO DOCUMENTO A ACREDITAÇÃO PELO INMETRO. CASO AS INFORMAÇÕES NO CERTIFICADO NÃO SEJAM SATISFATORIA, PODERÁ SER EXIGIDO O RELATÓRIO DE ENSAIO QUE ORIGINOU A CERTIFICAÇÃO; • LAUDO EMITIDO POR PROFISSIONAL PREVISTO EM LEI ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NR17 (ERGONOMIA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO). JUNTO COM O LAUDO DEDERÁ VIR ACOMPANHADO O DOCUMENTO DO PROFISSIONAL PARA SUA VALIDAÇÃO; • CERTIFICADO EMITIDO POR ÓRGÃO COMPETENTE ATESTANDO SEU PROCESSO/PROCEDÊNCIA DA MADEIRA, DOCUMENTO AMBIENTAL DE CADEIRA DE CUSTÓDIA FSC OU CERFLOR, GARANTINDO SEU MANEJO FLORESTAL RESPONSÁVEL; • DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDO PELO LICITANTE GARANTINDO UM PERIODO DE NO MÍNIMO 05 (CINCO) ANOS. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTO ACREDITADO PELA EMPRESA; • CATÁLOGO ILUSTRATIVO DO ITEM EMITIDO PELO LICITANTE, COM MARCA, MODELO E CÓDIGO CERTIFICADO CASO POSSUA. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTO ACREDITADO PELA EMPRESA.</p>				
24	POLTRONA PARA DIRETORIA ESTRUTURA GIRATÓRIA	20,000	Unidade	1.083,33	21.666,60



ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UND.	V. UNIT (R\$)	V. TOTAL
25	<p>Assento: POLTRONA PARA DIRETORIA ESTRUTURA GIRATÓRIA - Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em inje�o de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m3, isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignifuga. Para evitar a compressão sang�nea das pernas do usuário, o assento � feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em inje�o de Polipropileno Copolímero. Base com 5 hastes cromadas, elaboradas por processo de estampo em chapa metálica, com sistema de acoplamento da coluna central através de cone morse de encaixe exato. As cinco hastes são sustentadas por meio de rodízios de nylon, ancorados nas extremidades opostas ao cone central, apoiados perpendicularmente por esferas de aço que permitem rota�o de 360�, com roldanas duplas com 0,05 m de diâmetro, com banda de rodagem em poliuretano. Os rodízios são acoplados por pressão, sem utiliza�o de buchas plásticas. Mecanismo tipo Jange, com sistema de inclina�o sincronizada, possibilitando travamento em quatro posi�es distintas, ou ainda moviment�o do tipo relax livre. Possui mola para ajuste de tensão, cuja força pode ser regulada por meio de m�nipo giratório localizado sob o assento. A inclina�o do encosto e a altura do assento da cadeira são acionáveis por meio de alavancas independentes, confeccionadas em polipropileno, localizadas na lateral do corpo metálico do mecanismo. Coluna central giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com conica�o inferior e superior. Bucha guia injetada em POM, com alta resistência ao desgaste e auto-lubrificante. Pistão a gás DINN classe 4, acionável por meio de alavanca injetada em polipropileno oxada ao mecanismo, localizada abaixo e lateralmente ao assento. Encosto elaborado em estrutura com dois tubos metálicos, sendo o menor recoberto pelo revestimento e envolvido pelo maior, sendo esse cromado. Ambos com diâmetro de 2,25 cm, e espessura de parede de 0,19 cm para o externo e 0,15 cm para o interno. Revestimento da estrutura em tela 100% poliéster, com alta resiliência, garantindo maciez sem risco de deform�o e alta resistência ao esgarçamento. Acabamento em resina acrílica com 0,085 cm de espessura e 200g/m2 de gramatura. Estofado em manta interna de PU expandido isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignifuga, com densidade controlada de 28 Kg/m3 e espessura média de 1 cm. Estrutura montada de forma anatômica. Apoio cervical elaborado em poliamida com reforço em obra de vidro, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Estofado em espuma de PU expandido isento de cloroJuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignifuga, com densidade controlada de 28 Kg/m3 e espessura média de 2 cm. Apoio de braços feito em inje�o de Polipropileno Copolímero na cor preta. Alma de aço SAE 1020, com regulagem de altura por meio de botão localizado na estrutura, possibilitando 07 posi�es e 8 cm de curso de acordo com a necessidade do usuário. Chapa para oxa�o no assento com dois furos de formato oblongo, permitindo regulagem horizontal por parafusos. As partes metálicas cromadas recebem tratamento através de decapagem química e polimento, acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente. Os demais componentes metálicos aparentes recebem tratamento superocial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em p� epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposi�o eletrostática e decorrente secagem e polimeriza�o em estufa a 200� centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados confeccionado em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 70 cm. Profundidade total: 95 cm. Altura total: 130 cm. Profundidade da superfície do assento: 48 cm. Largura do Assento: 50 cm. Extensão vertical do encosto com apoio cervical: 76 cm. Largura do encosto: 48 cm. PARA COMPROVA�O DE QUALIDADE DESTE ITEM SERÁ NECESSÁRIO APRESENTAR A DOCUMENTA�O JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: • CERTIFICADO EMITIDO POR UMA EMPRESA CERTIFICADORA ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NBR 13962:2018, DEVENDO CONSTAR NO DOCUMENTO A ACREDITA�O PELO INMETRO. CASO AS INFORMA�ES NO CERTIFICADO NÃO SEJAM SATISFATÓRIA, PODERÁ SER EXIGIDO RELATÓRIO DE ENSAIO QUE ORIGINOU A CERTIFICA�O; • LAUDO EMITIDO POR PROFISSIONAL PREVISTO EM LEI ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NR17 (ERGONOMIA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO). JUNTO COM O LAUDO DEDERÁ VIR ACOMPANHADO O DOCUMENTO DO PROFISSIONAL PARA SUA VALIDA�O; • CERTIFICADO EMITIDO POR ÓRGÃO COMPETENTE ATESTANDO SEU PROCESSO/PROCEDÊNCIA DA MADEIRA, DOCUMENTO AMBIENTAL DE CADEIRA DE • CUSTÓDIA FSC OU CERFLOR, GARANTINDO SEU MANEJO FLORESTAL RESPONSÁVEL; • DECLARA�O DE GARANTIA EMITIDO PELO LICITANTE GARANTINDO UM PERIODO DE NO MÍNIMO 05 (CINCO) ANOS. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTO ACREDITADO PELA EMPRESA; • CATÁLOGO ILUSTRATIVO DO ITEM EMITIDO PELO LICITANTE, COM MARCA, MODELO E CÓDIGO CERTIFICADO CASO POSSUA. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTO ACREDITADO PELA EMPRESA. • A CRITÉRIO DO PREGOEIRO, PODERÁ SER SOLICITADA AMOSTRA DESTE ITEM A SER APRESENTADA PELO LICITANTE PROVISORIAMENTE EM PRIMEIRO LUGAR NO PRAZO DE 5 (CINCO) DIAS UTEIS CONTADOS DA CONVOCA�O</p>	70,000	Unidade	1.276,26	89.338,20



ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UND.	V. UNIT (R\$)	V. TOTAL (R\$)
26	<p>Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de cloro. Juorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura feita no formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de seção retangular 3 cm x 7 cm e parede de 0,12 cm. Tubo horizontal de sustentação dos assentos feito em aço SAE 1010/1020, de seção retangular 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos. Pés feitos em tubo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, soldados nos tubos verticais por solda do tipo MIG. Sapatas tubulares oblongas com 4 cm x 7,7 cm, com ponteiros em injeção de Polipropileno Copolímero na cor cinza, encaixadas nas extremidades dos tubos. Encosto feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de cloro. Juorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Suporte de oxação do encosto ao assento por meio de lâmina dobrada, feita em chapa de aço SAE 1020, de medida 7,62 cm x 0,635 cm. Fixação da base ao assento/encosto por meio de parafusos e porcas garras encravadas no substrato. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superocional por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 150 cm. Profundidade total: 63 cm. Altura total: 83 cm. Profundidade da superfície do assento: 43 cm. Largura do Assento: 47 cm. Extensão vertical do encosto: 37 cm Largura do encosto: 43 cm. PARA COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE DESTE ITEM SERÁ NECESSÁRIO APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: • LAUDO EMITIDO POR PROFISSIONAL PREVISTO EM LEI ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NR17 (ERGONOMIA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO). • JUNTO COM O LAUDO DEDERÁ VIR ACOMPANHADO O DOCUMENTO DO PROFISSIONAL PARA SUA VALIDAÇÃO; • CERTIFICADO EMITIDO POR ÓRGÃO COMPETENTE ATESTANDO SEU PROCESSO/PROCEDÊNCIA DA MADEIRA, DOCUMENTO AMBIENTAL DE CADEIRA DE CUSTÓDIA FSC OU CERFLOR, GARANTINDO SEU MANEJO FLORESTAL RESPONSÁVEL; • DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDO PELO LICITANTE GARANTINDO UM PERÍODO DE NO MÍNIMO 05 (CINCO) ANOS. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTO ACREDITADO PELA EMPRESA; • CATÁLOGO ILUSTRATIVO DO ITEM EMITIDO PELO LICITANTE, COM MARCA, MODELO E CÓDIGO CERTIFICADO CASO POSSUA. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTO ACREDITADO PELA EMPRESA.</p>	20,000	Unidade	1,300,48	26.009,60



ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	UND.	V. UNIT (R\$)	V. TOTAL (R\$)
	<p>Especiôcação: ASSENTOS MÚLTIPLOS COM 05 LUGARES Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de clorojuorcarboneto, com alta resistência a fissuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura feita no formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de secção retangular 4 cm x 7,7 cm e parede de 0,12 cm. Tubo horizontal de sustentação dos assentos feito em aço SAE 1010/1020, de secção retangular 3 cm x 7 cm e parede de 0,12 cm. Pés feitos em tubo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, soldados nos tubos verticais por solda do tipo MIG. Sapatas tubulares oblongas com 4 cm x 7,7 cm, com pontelras em injeção de Polipropileno Copolímero na cor cinza, encaixadas nas extremidades dos tubos. Encosto feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de clorojuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Suporte de oxação do encosto ao assento por meio de lâmina dobrada, feita em chapa de aço SAE 1020, de medida 7,62 cm x 0,635 cm. Fixação da base ao assento/encosto por meio de parafusos e porcas garra encravadas no substrato. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superocial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 260 cm. Profundidade total: 63 cm. Altura total: 83 cm. Profundidade da superfície do assento: 43 cm. Largura do Assento: 47 cm. Extensão vertical do encosto: 37 cm. Largura do encosto: 43 cm. PARA COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE DESTE ITEM SERÁ NECESSÁRIO APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: • LAUDO EMITIDO POR PROFISSIONAL PREVISTO EM LEI ASSENTOS MÚLTIPLOS COM 05 LUGARES Assento feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de clorojuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar a compressão sanguínea das pernas do usuário, o assento é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Estrutura feita no formato de pórtico, com tubos metálicos verticais em aço SAE 1010/1020, de secção retangular 3 cm x 7 cm e parede de 0,12 cm. Tubo horizontal de sustentação dos assentos feito em aço SAE 1010/1020, de secção retangular 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, travado nas estruturas verticais por meio de parafusos. Pés feitos em tubo de aço SAE 1010/1020, de formato oblongo 4 cm x 7,7 cm, com parede de 0,19 cm, soldados nos tubos verticais por solda do tipo MIG. Sapatas tubulares oblongas com 4 cm x 7,7 cm, com pontelras em injeção de Polipropileno Copolímero na cor cinza, encaixadas nas extremidades dos tubos. Encosto feito em madeira compensada, resinada, feita a partir de muitas lâminas prensadas moldadas em alta temperatura. Espessura mínima de 1,2 cm. Estofado em injeção de PU com espessura média de 6 cm e densidade de 47,5 Kg/m³, isento de clorojuorcarboneto, com alta resistência a ossuras, alta maciez, e alta capacidade ignífuga. Para evitar dores nas costas do usuário, o encosto é feito de maneira anatômica. Contracapa para acabamento em injeção de Polipropileno Copolímero. Suporte de oxação do encosto ao assento por meio de lâmina dobrada, feita em chapa de aço SAE 1020, de medida 7,62 cm x 0,635 cm. Fixação da base ao assento/encosto por meio de parafusos e porcas garra encravadas no substrato. Os componentes metálicos aparentes recebem tratamento superocial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em pó epóxi, lisa, na cor preta, pelo processo de deposição eletrostática e decorrente secagem e polimerização em estufa a 200° centígrados, com camada de aproximadamente 0,0080 cm. Revestimento dos estofados de em tecido ou vinil, de acordo com o disponível no catálogo do fabricante. Largura total: 260 cm. Profundidade total: 63 cm. Altura total: 83 cm. Profundidade da superfície do assento: 43 cm. Largura do Assento: 47 cm. Extensão vertical do encosto: 37 cm. Largura do encosto: 43 cm. PARA COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE DESTE ITEM SERÁ NECESSÁRIO APRESENTAR A DOCUMENTAÇÃO JUNTAMENTE COM A PROPOSTA: • LAUDO EMITIDO POR PROFISSIONAL PREVISTO EM LEI ATESTANDO A CONFORMIDADE COM A NR17 (ERGONOMIA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO). JUNTO COM O LAUDO DEDERÁ VIR ACOMPANHADO O DOCUMENTO DO PROFISSIONAL PARA SUA VALIDAÇÃO; • CERTIFICADO EMITIDO POR ÓRGÃO COMPETENTE ATESTANDO SEU PROCESSO/PROCEDÊNCIA DA MADEIRA, DOCUMENTO AMBIENTAL DE CADEIRA DE CUSTÓDIA FSC OU CERFLOR, GARANTINDO SEU MANEJO FLORESTAL RESPONSÁVEL; • DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDO PELO LICITANTE GARANTINDO UM PERÍODO DE NO MÍNIMO 05 (CINCO) ANOS. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTO ACREDITADO PELA EMPRESA; • CATÁLOGO ILUSTRATIVO DO ITEM EMITIDO PELO LICITANTE, COM MARCA, MODELO E CÓDIGO CERTIFICADO CASO POSSUA. DEVERÁ SER DIRECIONADO AO PROCESSO ESPECÍFICO E ASSINADA POR UM RESPONSÁVEL DEVIDAMENTO ACREDITADO PELA EMPRESA. • A CRITÉRIO DO PREGOIEIRO, PODERÁ SER SOLICITADA AMOSTRA DESTE ITEM A SER APRESENTADA PELO LICITANTE PROVISORIAMENTE EM PRIMEIRO LUGAR NO PRAZO DE 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS CONTADOS DA CONVOCAÇÃO.</p>				

Deste modo, como tendo como parâmetro as pesquisas de preços realizadas, temse que o valor médio estimado, conforme dados demonstrados acima, totalizam a monta de R\$ 1.458.388,31 (um milhão, quatrocentos e cinquenta e oito mil, trezentos e oitenta e oito reais e trinta e um centavos)

8. Justificativas para o parcelamento ou não da solução

Conforme orientações da Lei nº 14.133/2021, a determinação de proceder ao parcelamento do objeto desta licitação para a aquisição de material permanente/diversos à Secretaria de Educação Básica do Município de Tabuleiro do Norte/CE tem como fundamentação os princípios de competitividade, melhoria do aproveitamento do mercado e garantia da economicidade. Esta seção compreende as avaliações feitas e as bases que levaram à decisão de parcelar o objeto.



- **Avaliação da Divisibilidade do Objeto:** Análises conduzidas demonstraram que os materiais permanentes/diversos requeridos são tecnicamente divisíveis sem que haja comprometimento de sua funcionalidade ou dos resultados pretendidos pela administração. A divisão se mostra coerente com as diferentes necessidades das unidades escolares que compõem a Secretaria.
- **Viabilidade Técnica e Econômica:** Estudos de campo e avaliações práticas indicaram que a divisão do lote de aquisições é técnica e economicamente vantajosa. Isso permite ajustar as compras às demandas reais de cada unidade, evitando excessos ou escassez e otimizando os recursos onanceiros destinados à educação.
- **Economia de Escala:** O parcelamento foi considerado com a premissa de não gerar perda de economia de escala. Foi verificado que, apesar da divisão, a quantidade total estimada de cada item gera um volume de compra suficiente para negociação de condições favoráveis de preço, semelhantes às obtidas em aquisições centralizadas.
- **Competitividade e Aproveitamento do Mercado:** Destaca-se que o parcelamento tende a ampliar a competição, permitindo a inclusão de empresas de menor porte que possuem capacidade específica para fornecer partes do total requerido. Isso viabiliza um aproveitamento mais eficiente e diversificado do mercado, além de incentivar a economia local.
- **Decisão pelo Parcelamento:** Considerando os fatores mencionados, optou-se pelo parcelamento como medida para garantir melhores resultados financeiros e operacionais para a administração pública, sem precisar recorrer a justificativas para a não divisão do objeto.
- **Análise do Mercado:** A decisão pelo parcelamento foi ainda consolidada por um aprofundado levantamento de mercado, que demonstrou haver fornecedores diversos, capacitados tecnicamente e interessados em participar de partes específicas da licitação, o que reitera a alinhamento desta escolha às práticas de mercado.
- **Consideração de Lotes:** Em atenção aos volumes significativos previstos e à garantia de participação ampla e democrática de fornecedores, optou-se pela divisão em lotes. Tal formato é projetado para assegurar a inclusão de empresas com diversas capacidades de entrega, beneficiando o processo licitatório com proposições mais competitivas e vantajosas.

Diante do exposto, reafirma-se a decisão de parcelamento do objeto deste processo licitatório como estratégia alinhada às diretrizes da Lei nº 14.133/2021, fundamentada em estudos de viabilidade, análises de mercado e avaliação da melhor forma de aplicação dos recursos públicos destinados à educação.

9. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

Este processo de contratação para a aquisição de material permanente/diversos destinados a atender às necessidades da Secretaria de Educação Básica do Município

de Tabuleiro do Norte/CE encontra-se em pleno alinhamento com o Plano de Contratações Anual da entidade para o exercício financeiro atual. A inclusão deste processo no referido plano foi realizada após análise detalhada que identificou a necessidade de aprimoramento e atualização dos recursos materiais disponíveis para a rede de educação básica, tendo em vista promover melhorias diretas na qualidade do ensino ofertado e assegurar condições adequadas para o aprendizado dos estudantes.

Observa-se que a aludida aquisição é componente estratégico dentro das metas estabelecidas pela Secretaria de Educação Básica, visando otimizar a infraestrutura disponível nas unidades escolares sob sua jurisdição, tanto em aspectos relacionados ao conforto térmico, conforme evidenciado pela necessidade de instalação de aparelhos de ar condicionados, quanto na adequação de espaços multifuncionais, exemplificado pela finalização do auditório da Secretaria que requer equipamentos específicos. Tais ações estão contempladas no documento de planejamento e refletem os esforços direcionados para enfrentamento dos desafios educacionais, alinhados também aos objetivos de desenvolvimento sustentável.

A integração desta contratação ao Plano de Contratações Anual demonstra a consonância com as diretrizes de planejamento estratégico da Administração Pública Municipal, seguindo os princípios de legalidade, eficiência, planejamento, e economicidade, conforme estabelecido pelo Art. 5º da Lei 14.133/2021. Assim, reitera-se o compromisso da gestão em promover um ambiente de ensino qualificado, que atenda às expectativas da comunidade escolar e contribua efetivamente para o desenvolvimento educacional do município de Tabuleiro do Norte/CE.

10. Resultados pretendidos

Os resultados objetivados com esta contratação, fundamentada na Lei nº 14.133/2021, visam atingir um patamar elevado de qualidade na aquisição de materiais permanentes/diversos para atender às necessidades da Secretaria de Educação Básica do Município de Tabuleiro do Norte/CE, dada sua capacidade de impactar diretamente a eficácia e a eficiência do processo educacional. Este desígnio se alinha fortemente aos princípios da administração pública, conforme delineado nos objetivos e diretrizes da mencionada Lei, evidenciando uma gestão pública responsável e comprometida com os interesses da comunidade escolar do município.

- **Maximização da Economicidade e Eficiência:** Conforme preconizado pelo art. 5º da Lei nº 14.133/2021, espera-se alcançar a seleção da proposta mais vantajosa e justa para a administração, promovendo um uso racional e eficiente dos recursos públicos, evitando gastos desnecessários e assegurando a obtenção de insumos de alta qualidade a preços compatíveis com o mercado.
- **Atendimento do Interesse Público:** Evidenciando os fins sociais da contratação, almeja-se promover a aquisição de materiais que efetivamente atendam às necessidades atuais e futuras dos estudantes e profissionais da rede de educação básica, conforme a determinação do art. 11, inciso I, estimulando um ambiente de aprendizado que favoreça o desenvolvimento humano e intelectual dos alunos.
- **Estímulo ao Desenvolvimento Nacional Sustentável:** Conforme orienta o art. 5º, a aquisição desses materiais deve também considerar critérios de sustentabilidade, propiciando não apenas o desenvolvimento econômico, mas também a promoção do desenvolvimento sustentável do país, mediante a preferência por

Governo Municipal – Trabalhando todo Dia



materiais que minimizem os danos ao meio ambiente e que sejam alinhados às práticas de responsabilidade social.

- **Promoção da Transparência e Integridade:** Por meio do rigor na observância dos procedimentos licitatórios, busca-se assegurar transparência e igualdade de condições a todos os potenciais fornecedores, combatendo fraudes e corrupção, e fortalecendo a confiança da sociedade na gestão pública, conforme destacado nos princípios norteadores da Lei nº 14.133/2021, em seus artigos 5º e 12.
- **Garantia da Melhoria Contínua da Infraestrutura Educacional:** Com a aquisição dos materiais, projetamos um duradouro impacto na infraestrutura física e pedagógica nas unidades escolares, o que, progressivamente, resultará na elevação dos índices educacionais e na maior satisfação dos envolvidos no processo educativo, reJetindo o alinhamento com o planejamento estratégico e as melhores práticas de gestão.

Desse modo, a realização desta contratação está intrinsecamente ligada à busca contínua pela eficiência administrativa, qualidade no serviço público e atenção às demandas sociais, fundamentais para o desenvolvimento integral dos alunos da rede de educação básica do Município de Tabuleiro do Norte/CE. Essa ação está em estrita consonância com os dispositivos da Lei nº 14.133/2021, marcando um compromisso da administração pública com a legalidade, a moralidade, a eficiência e, principalmente, com o futuro da educação do município.

11. Providências a serem adotadas

Para assegurar a aquisição de material permanente/diversos destinados a atender as necessidades da Secretaria de Educação Básica do Município de Tabuleiro do Norte/CE de forma eficiente e eficaz, as seguintes providências deverão ser rigorosamente adotadas:

- Realização diligente de uma Pesquisa de Mercado, considerando os critérios de qualidade, rendimento e compatibilidade delineados, para identificar potenciais fornecedores e as soluções mais adequadas e inovadoras disponíveis.
- Desenvolvimento de um Termo de Referência ou Projeto Básico detalhado, com base nos resultados do Estudo Técnico Preliminar, que inclua especificações técnicas detalhadas dos materiais, expectativas de performance, critérios de aceitação, e considerações sobre sustentabilidade e impacto ambiental.
- Estabelecimento de critérios claros de seleção e adjudicação que privilegiem não apenas o menor custo, mas também a qualidade, durabilidade, e o menor impacto ambiental dos produtos a serem adquiridos.
- Consulta prévia ao Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas (CEIS) e ao Cadastro Nacional de Empresas Punidas (CNEP) para assegurar que possíveis fornecedores não estejam impedidos de contratar com a Administração Pública.
- Implementação de procedimentos de controle interno rigorosos para acompanhar o processo licitatório, a fim de combater fraudes e assegurar a integridade do processo, em conformidade com o art. 7º da Lei 14.133/2021.
- Preparação minuciosa para a fase de negociação, visando obter as melhores condições de pagamento, prazos de entrega, garantias e suporte técnico pós-venda, priorizando a maximização do valor agregado para a Secretaria de Educação Básica.
- Capacitação técnica dos servidores envolvidos no processo de gestão contratual e
- fiscalização, assegurando a obtenção de conhecimentos específicos sobre os



- materiais a serem adquiridos, aspectos contratuais e legislação aplicável. Promover a ampla divulgação do edital, garantindo a participação efetiva e igualitária de
- todos os interessados, em consonância com os princípios da isonomia, da impessoalidade e da moralidade, e assegurando um processo licitatório competitivo.
- Estabelecer um sistema eficiente de gestão e monitoramento do contrato, que inclua acompanhamento periódico das entregas, avaliação da conformidade dos
- materiais com as especificações técnicas e o atendimento das necessidades da Secretaria.
 - Desenvolver um plano de ação para resposta rápida a possíveis falhas ou inadequações dos materiais adquiridos, assegurando a correção de quaisquer inconformidades em tempo hábil.

Essas providências são essenciais para garantir que a contratação se alinhe com os princípios de legalidade, impessoalidade, moralidade, publicidade e eficiência, conforme estabelecido pelo art. 5º da Lei 14.133/2021, e contribuirá significativamente para a melhoria da infraestrutura e do ambiente educacional no Município de Tabuleiro do Norte/CE.

12. Possíveis impactos ambientais e respectivas medidas mitigadoras

A contratação para a aquisição de material permanente/diversos, destinados à Secretaria de Educação Básica do Município de Tabuleiro do Norte/CE, enquadra-se nas disposições da Lei 14.133/2021, que destaca a importância do desenvolvimento nacional sustentável como um de seus princípios norteadores (Art. 5º). Assim, visando atender aos preceitos de economicidade, eficiência e eficácia, sem perder de vista a responsabilidade ambiental, realizou-se um levantamento dos possíveis impactos ambientais decorrentes desta contratação, bem como das respectivas medidas mitigadoras.

- Possíveis Impactos Ambientais:
 - Produção de resíduos decorrentes do descarte inadequado de materiais permanentes ao final de sua vida útil.
 - Consumo intensivo de recursos naturais e energia durante a fabricação dos materiais permanentes.
 - Emissões de carbono e outros poluentes atmosféricos relacionados ao processo de fabricação e transporte dos materiais.
 - Impacto decorrente da extração de matérias-primas necessárias para a produção desses materiais, potencialmente levando à degradação de habitats naturais.
- Medidas Mitigadoras:
 - Seleção de Materiais Sustentáveis: Incluir nos critérios de seleção de fornecedores e materiais, aspectos de sustentabilidade, privilegiando aqueles que
 - demonstram menor impacto ambiental ao longo de seu ciclo de vida, como materiais reciclados, recicláveis ou certificados por órgãos ambientais reconhecidos.
 - Logística Reversa: Exigência, em contrato, da implementação de sistemas de logística reversa pelos fornecedores, para garantir o retorno dos produtos ao seu ciclo produtivo ou a destinação ambientalmente correta ao final de sua vida útil, conforme estabelecido no Art. 18, XII da Lei 14.133/2021.
 - Educação Ambiental: Promover ações educativas junto à comunidade



- escolar sobre a importância da conservação e manejo adequado dos materiais, visando reduzir o desperdício e prolongar a vida útil dos produtos.
- o Avaliação do Ciclo de Vida: Realizar, quando possível, avaliações do ciclo de vida dos produtos adquiridos, para identificar e selecionar alternativas que apresentem os menores impactos ambientais possíveis.
 - o Redução de Emissões: Favorecer fornecedores que adotem práticas de redução de emissões de gases de efeito estufa e outros poluentes atmosféricos, em suas operações de fabricação e transporte.

Estas medidas visam não somente minimizar os possíveis impactos ambientais decorrentes da aquisição de materiais permanentes diversos mas também alinhar-se ao compromisso do Município de Tabuleiro do Norte/CE com o desenvolvimento sustentável, em conformidade com os princípios estabelecidos pela Lei 14.133/2021.

13. Posicionamento conclusivo sobre a viabilidade e razoabilidade da contratação

Após cuidadosa avaliação do processo administrativo número 0000920240517000620 e análise detalhada de todos os aspectos envolvidos na aquisição de material permanente/diversos para atender às necessidades da Secretaria de Educação Básica do Município de Tabuleiro do Norte/CE, considerando a fundamentação na Lei 14.133 de abril de 2021, posicionamo-nos favoravelmente quanto à viabilidade e razoabilidade da aludida contratação.

Conforme estabelece o Artigo 5º da Lei 14.133, a aplicação desta norma deve observar princípios como eficiência, publicidade, economicidade e eficácia. No presente caso, a necessidade premente de equipamentos de qualidade para a Secretaria de Educação atende não apenas aos ditames técnico-administrativos, mas também ao interesse público e ao desenvolvimento de um ambiente educacional de qualidade para a comunidade escolar de Tabuleiro do Norte/CE.

O Estudo Técnico Preliminar (ETP) elaborado cumpre todos os requisitos do §1º do art. 18 da referida lei, identificando de forma minuciosa a necessidade da contratação, alinhamento com o planejamento, requisitos de sustentabilidade e, sobretudo, justifica a escolha pela modalidade de Pregão Eletrônico com não adoção do sistema de registro de preços sustentada pela análise de mercado conduzida e pela natureza específica das demandas e quantitativos envolvidos.

Adicionalmente, o Artigo 12 da Lei 14.133 enfatiza a eficiência do processo licitatório, que se verifica tanto na escolha da modalidade de Pregão Eletrônico, propícia para garantir a ampla participação e competição entre os fornecedores, quanto na condução transparente e estratégica do processo, possibilitando a aquisição de materiais adequados e tecnicamente compatíveis com as necessidades identificadas, a preços competitivos e justos.

Os requisitos de qualidade, rendimento e compatibilidade dos materiais, fundamentais para esse processo, foram rigorosamente definidos com base nas diretrizes da Lei 14.133, especialmente no que tange à segurança, à durabilidade e ao atendimento das normas técnicas aplicáveis, conforme delineado nas especificações técnicas do processo. Isso reforça o alinhamento às exigências de planejamento (Art. 18) e aos princípios de desenvolvimento nacional sustentável (Art. 5º).

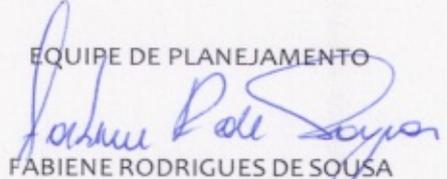


Considerando, portanto, as especificidades do objeto, a elaboração cuidadosa do EPP, os procedimentos de planejamento adotados e as análises de mercado executadas, conclui-se que a contratação proposta é não somente viável, mas estratégica e necessária, representando a opção mais adequada para atendimento das demandas da Secretaria de Educação Básica. Portanto, afirmamos a razoabilidade da contratação, destacando o cuidado na observância às normativas da Lei 14.133/2021, que guia o processo de licitação pública em favor de contratações mais eficientes e eficazes para a gestão pública.



Tabuleiro do Norte / CE, 12 de junho de 2024

EQUIPE DE PLANEJAMENTO


FABIENE RODRIGUES DE SOUSA
PRESIDENTE